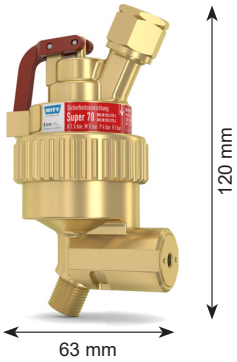
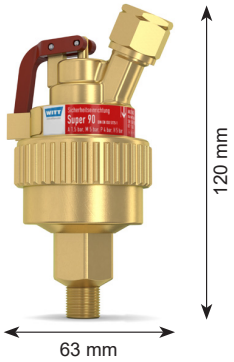
SICHERHEITSEINRICHTUNGEN

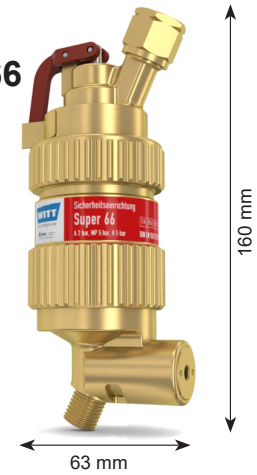
Super 78



Super 90



Super 66



WITT-Sicherheitseinrichtungen der Produktreihe „Super“ für zuverlässigen Schutz gegen gefährlichen Gasrücktritt und Flammenrückschläge nach DIN EN ISO 5175-1 / DIN EN ISO 5175-2.
Jede Sicherheitseinrichtung 100% überprüft.

BAM Geprüft und überwacht
Zertifizierungs-Nr.: BAM/ZBA/003/04

Die besten Sicherheitseinrichtungen der WELT

- löschen gefährliche Flammenrückschläge – durch Flammensperren FA aus gesintertem Chrom-Nickel-Stahl
- unterbrechen sofort die Gaszufuhr und verhindern so gefährliches Weiterarbeiten nach unbemerktem Flammenrückschlag oder Gasrücktritt – durch druckgesteuerte Nachströmsperre PV
- zeigen optisch Flammenrückschläge oder Gasrücktritt an – durch roten Signalhebel
- erlauben einfache Wiederinbetriebnahme nach Beseitigung der Gefahrenursache – durch Rückstellbarkeit über den Signalhebel
- löschen Flammenrückbrände – durch temperaturgesteuerte Nachströmsperre TV
- vermeiden Bildung von explosionsfähigen Gemischen in der Gasversorgung – durch Gasrücktrittventile NV
- bieten lange Standzeiten mittels Schutz vor Verunreinigungen aus der Gasversorgung – durch Filter im Gaseingang
- erhöhen Standzeiten mittels Schutz der internen Bauteile gegen Explosionsdruckstöße – durch Abblaseventile RV (nicht für Super 90)

Verwendung

- die Sicherheitseinrichtungen schützen gegen Gasrücktritt und Flammendurchschlag an Entnahmestellen von Verteilungsleitungen und Einzelflaschenanlagen (bisher TRAC 204 und 208, sowie BGV D1, § 9/BGR 500 Kap. 2.26 Punkt 3.15)
- die Sicherheitseinrichtungen können bei jeder Art von Brenner lagenunabhängig eingebaut werden
- pro Sicherheitseinrichtung darf nur ein Arbeitsgerät angeschlossen werden
- die Umgebungstemperatur darf maximal 70 °C betragen

Wartung

- mindestens einmal jährl. lt. TRAC 207, 9.36 und BGV D1, § 49/BGR 500 Kap. 2.26 Punkt 3.27
- eine Prüfeinrichtung bietet Ihnen WITT auf Wunsch gerne an
- die Sicherheitseinrichtungen dürfen nur vom Hersteller geöffnet und instand gesetzt werden. Der Schmutzfilter darf von Sachkundigen selbst gewechselt werden

Normen/Baubestimmungen

Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001
Ausgelegt für O_2 gemäß EIGA 13/20 und CGA G-4.4: Oxygen Pipeline and Piping Systems
Gereinigt für O_2 gemäß EIGA 33/18 und CGA G-4.1: Cleaning of Equipment for Oxygen Service

Modelle	Gasart max. Betriebsüberdruck [bar]		Zertifizierung BAM/ZBA/003/04	Anschluss EN 560 [Zoll]	Bestell-Nr. Super 78	Bestell-Nr. Super 90	Gewicht [g]	Gehäuse-werkstoff	Dicht-werkstoff
Super 78 + Super 90*	Acetylen (A)	1,5	✔	G 3/8 LH	125-010	125-029	650 (S 78) 600 (S 90)	Messing	Elastomere
	Ethylen (E)	4,0	–						
	Flüssiggas (P)**		✔						
	Erdgas/Methan (M)** Wasserstoff (H) Stadt-, Ferngas (C)*	5,0	✔						
	Sauerstoff (O) Druckluft (D)	10,0	✔	G 1/4 RH	125-016	125-030			
Super 66	Acetylen (A)	2,0	✔	G 3/8 LH	125-002		1 104	Messing	Elastomere
	Ethylen (E)	3,0	–						
	Flüssiggas (P)** Erdgas/Methan (M)** Wasserstoff (H) Stadt-, Ferngas (C)*	5,0	✔						
	Sauerstoff (O) Druckluft (D)	10,0	✔	G 1/4 RH	125-006				

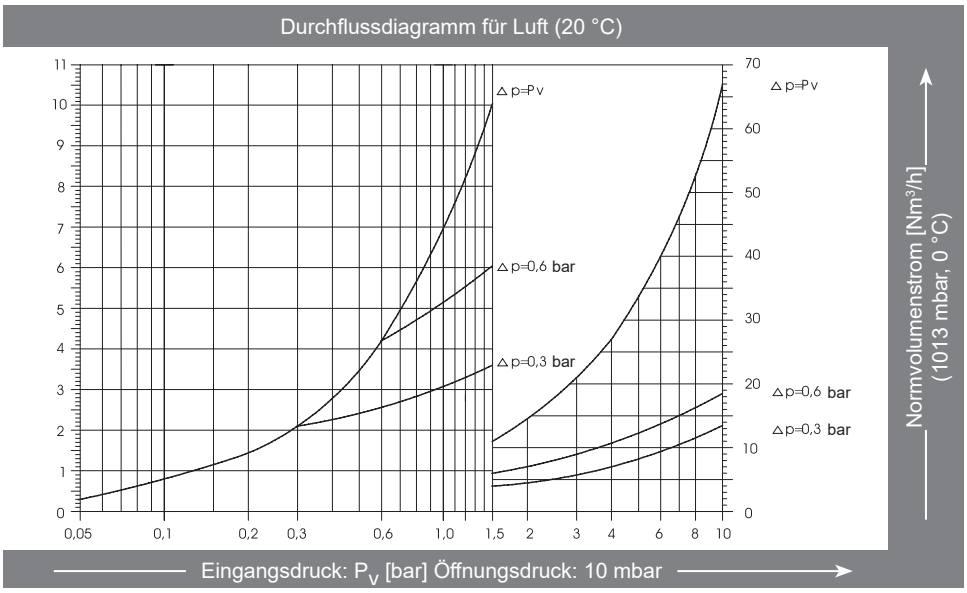
* keine BAM Zertifizierung
Andere Anschlüsse auf Anfrage

** Flüssiggas „beruht auf der Prüfung mit Propan“
Erdgas „beruht auf der Prüfung mit Methan“

Super 78 und Super 90

Umrechnungsfaktoren:

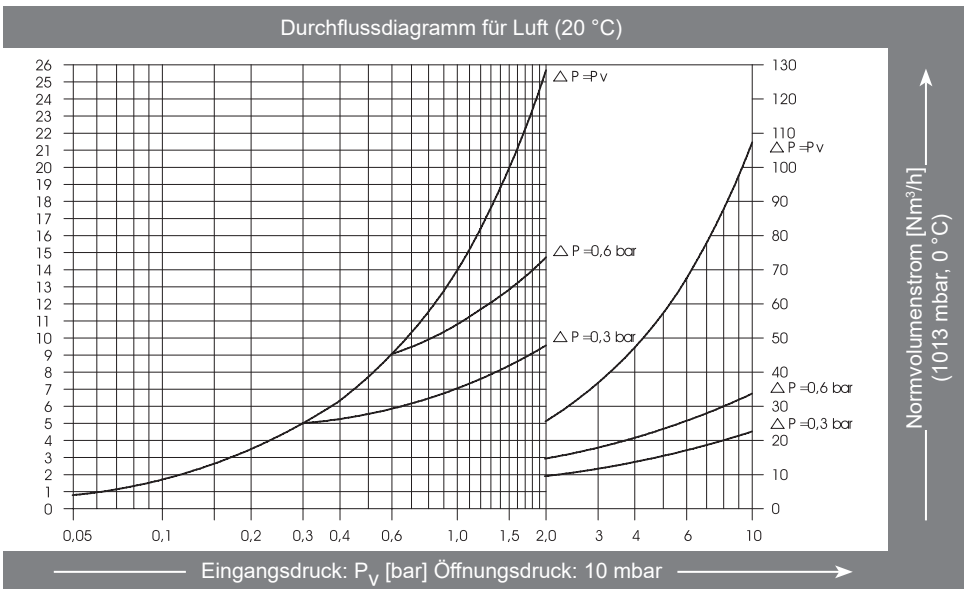
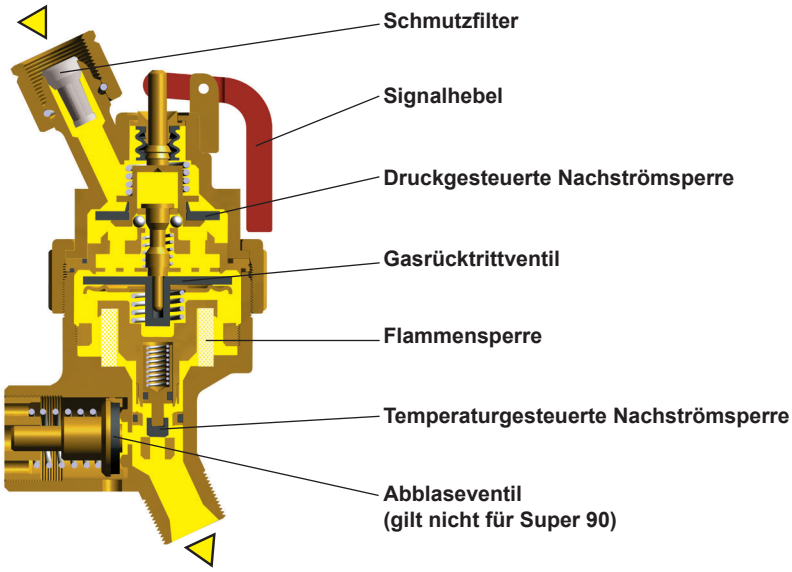
Acetylen	x 1,04
Butan	x 0,68
Ethylen	x 1,02
Erdgas	x 1,25
Methan	x 1,33
Propan	x 0,80
Sauerstoff	x 0,95
Stadtgas	x 1,54
Wasserstoff	x 3,75



Super 66

Umrechnungsfaktoren:

Acetylen	x 1,04
Butan	x 0,68
Ethylen	x 1,02
Erdgas	x 1,25
Methan	x 1,33
Propan	x 0,80
Sauerstoff	x 0,95
Stadtgas	x 1,54
Wasserstoff	x 3,75



Super 66/78/90